

model: APHS



Konstrukcijske karakteristike:

- kruta zavarena konstrukcija, mono-blok-čelični okvir za minimalno izvijanje pod opterećenjem.
- gornji nosač s dva cilindra, od iskovanih kvalitetnog čelika.
- pritisna greda na cijeloj putanji zamaha u vodilicama sa slabim trenjem.
- potpuna elektronička sinhronizacija s tehnikom proporcionalnog ventila za regulaciju osigurava visoku točnost savijanja i ponavljanja stalnim nadzorom i korekcijom paralelnosti greda pomoću CNC-sustava.
- mjerjenje dubine uronjavanja pomoću preciznih staklenih mjernih šipki.
- EU-hidraulika u blok-izvedbi
- elektro-ormarić s prozračivanjem

Standardna oprema:

- DELEM upravljački sustav DA-66 W-2D grafika
- CNC-upravljeni stražnji graničnik s kuglično valjkastim valjcima X-osovine 650 mm, R-osovina 160 mm
- WILA ispušteni stol s CNC-upravljanjem
- upravljanje nožnim prekidačem kombinirano s AKAS-laserskim osiguračem
- bočne i stražnje sigurnosne pokrivne ploče
- dva pokretna prednja držača na linijskim vodilicama
- gornje sistematsko zatezanje alata s manualnim brzim stezanjem
- donje sistematsko zatezanje alata
- tehnička dokumentacija
- CE-izvedba



gornje sistematsko zatezanje alata s manualnim brzim stezanjem



WILA ispušteni stol s CNC-upravljanjem

Tehnički podaci

Tlak prešanja	150	t
Punjene spremnike s uljem	180	l
Dužina obruba	3.100	mm
Razmak između statora	2.550	mm
Brzi hod	80	mm/sec.
Brzina savijanja	7,7	mm/sec.
Brzina vraćanja	80	mm/sec.
Dužina	3.100	mm
Širina	1.550	mm
Visina	2.550	mm
Težina stroja	10.000	kg

Stražnji graničnik s X-R-osovinom

- može se premjestiti preko kuglično-rotirajućih vretena
- podešiv s motorom s istosmernom strujom
- dva razdjeljivača graničnika na linearnim vodilicama koja se mogu podešavati sprjeda

područje: X-osovina: 650 mm

R-osovina: 160 mm

brzina kretanja (mak.):

X-osovina: 350 mm/s

R-osovina: 240 mm/s

točnost pozicioniranja:

X-osovina: $\pm 0,03$ mm

R-osovina: $\pm 0,05$ mm

