

# PILOUS ARGON 250 H

## Instaliranje uređaja:

Prilikom instaliranja uređaja voditi računa da se uređaj postavi na ravnu betonsku podlogu i da bude udaljen 1 metar od zidova prostorije. Nakon postavljanja uređaja na željenu poziciju, uređaj pričvrstiti sa 4 vijka za betonsku podlogu. Ne pomijerati uređaj u toku rada. Za pravilan rad uređaja neophodno je obezbijediti ne ometano napajanje električnom energijom, to jeste da napon električne energije ima stalnu jačinu napajanja uređaja.

## Zamijena testere na uređaju:

Taster TOTAL STOP otključati. Ručni prekidač na položaj O postaviti. Nakon uključivanja glavnog šaltera pritisnite dugme

HYDRAULIKAGGREGAT-START. Ventil za preopterećenje amortizacionog cilindra zatvoriti i držač pile (ruka) ostaje u gornjem položaju. Pritisnuti dugme SÄGEBAND-START. Ruku gurnuti 20mm preko njenog klizača i REGELVENTIL zavrnuti.

Uređaj isključiti iz struje. Držač ruke zaključati i postaviti ga tako da ostane osiguran u tome položaju. Poklopac držača ruke preklopiti. Popustiti držače testere i skinuti testeru sa španera. Novu testeru postaviti na španere i zategnuti testeru na držačima. Držače testere stegnuti tako da se federi na njima skroz stisnu da ne prolazi svijetlost između njih. Samo tako je testera pravilno postavljena. Poklopac držača ruke zatvoriti i mašinu uključiti u struju. Podesiti najmanju brzinu rezanja i uključiti START dugme i pustiti uređaj u funkciju i prekontrolisati da li testera reže u željenom pravci i da li pravilno leži u svome ležištu.

Ako primijetite da testera ne reže pravilno onda uređaj ponovo isključiti iz struje i otpustiti španere koji stežu testeru i centrirati je i ponovo španere čvrsto stegnuti. Ponovo uređaj pustiti u rad i prekontrolisati hod testere. ako je sve u redu početi sa rezanjem.

Pilous testera posjeduje mogućnost siječenja pod uglovima (stepenima) i to u radijusu od 0-90 stepeni. Prije nego što

izaberete željeni ugao rezanja potrebno je otpustiti 2 vijka koji se nalaze sa prednje strane ploče. Zatim izabrati ugao rezanja i čvrsto stegnuti profil koji se reže škripom mašine.

Mašina sadrži hidraulični agregat koji služi da se ruka koja drži testeru nakon završenog reza vrati u gornji to jeste u početni položaj. Za tu funkciju potrebno je prekidač hidrauličnog agregata staviti u položaj 1. Moguće je podešavati visinu rezanja preko ovog hidrauličnog agregata. Za isključivanje istoga staviti prekidač u 0 položaj.

Uljni cilindar sa strujnim ventilom za preopterećenje omogućuje regulaciju brzine rezanja i stabilizaciju uređaja kod svakog rezanja.

Osnova sistema za hlađenje čine rashladna pumpa koja je smještena u kadu za rashladnu tečnost. Sistem za hlađenje se nalazi ispod kućišta mašine. Rashladna tečnost putuje iz rashladne kade kroz crijevo koje na kraju ima česmu kojok se određuje količina rashladne tečnosti potrebne testeru za vrijeme njenog rada. Tečnost služi za hlađenje materijala prilikom rezanja a ujedno i za ispiranje otpada nastalog kroz proces sječenja. Koristiti rashladnu tečnost za sječenje (emulziju) preporučenu od strane vašeg dobavljača.

## Puštanje uređaja u rad i prvo korištenje uređaja:

Uključiti uređaj u struju i dugme TOTAL STOP odblokirati.

Ruku za rezanje postaviti u poziciju 0. Nakon uključivanja HAUPTSCHALTERS dugme pritisnuti i HIDRAULIKAGGREGAT-START pritisnuti a onda će se elektro sistem i hidraulični agregat aktivirati. Odvrnuti 2 zavrtnja sa prednje strane da bi se oslobodila radna ploča mašine i podesiti na skali za visinu maksimalan položaj rezna ruke. Zatim čvrsto stegnuti škrip sa materijalom za sječenje u njemu. Pritisnutu dugme SAGEBAND-START kojim će se otvoriti ventil i postaviti ruku za sječenje u željeni položaj. Prilikom sječenja bitno je koristiti testere koje su predviđene za određene materijale kao i broj zuba potrebnih za materijale određene tvrdoće. Uređaj će početi da siječe a nakon što presiječe materijal ugasiće se automatski a sa tim je i prvo sječenje završeno. Uređaj ponovo uključiti i normalno nastaviti sječenje.

## Smetnje i mogući uzroci i kvarovi uređaja:

<u>smetnje</u>	<u>mogući uzroci</u>	<u>otklanjanje smetnji</u>
<u>mašina ne reže</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>uređaj nije uključen u struju</u></li> <li>-<u>TOTAL STOP dugme nije isključeno</u></li> <li>-<u>ventil za preopterećenje nije uključen</u></li> <li>-<u>osigurač je pregorio</u></li> <li>-<u>ruka je skroz spuštena,granični osigurač je uključen</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>uređaj uključiti u struju</u></li> <li>-<u>TOTAL STOP dugme isključiti</u></li> <li>-<u>provjeriti prekidač zaštite motora</u></li> <li>-<u>zamijeniti osigurač prije uključivanja ruka mora biti u gornjem položaju</u></li> </ul>
<u>motor radi ali se ruka za sječenje ne pomijera</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>testera(pila) je polomljena</u></li> <li>-<u>testera spada sa pokretnog točka(španera)</u></li> <li>-<u>drugi uzroci kvara</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>zamijeniti testeru</u></li> <li>-<u>zategnuti testeru na španerima</u></li> <li>-<u>kontaktirati servis</u></li> </ul>
<u>rashladna tečnost nema protoka</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>rashladna tečnost je potrošena</u></li> <li>-<u>kada od rashladne tečnosti je zaprljana ili je česma začepljena</u></li> <li>-<u>pumpa ne radi</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>provjeriti nivo tečnosti</u></li> <li>-<u>očistiti sistem za protok tečnosti</u></li> <li>-<u>zamijeniti pumpu</u></li> </ul>
<u>vibracije u toku rada</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>mašina nije postavljena na ravnu podlogu</u></li> <li>-<u>zubi na testeri nisu prilagođeni materijalu koji reže</u></li> <li>-<u>loše stegnuto režno tijelo koje se reže</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>postaviti mašinu na ravnu podlogu</u></li> <li>-<u>izabrati odgovarajuće zube za rezanje željenog materijala</u></li> <li>-<u>stegnuti jače režno tijelo</u></li> </ul>
<u>u reznom kanalu se nalaze polomljeni i slijepljeni rezni zubi testere.</u>		<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>sa novom testerom ne rezati u već započetom reznom kanalu jer će se i nova testera na taj način oštetiti</u></li> </ul>
<u>rez nije u vinklu(uglu)</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>rezni ugao je loše podešen</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>podesiti ugao rezanja</u></li> </ul>
<u>testera reže u koso u toku rada</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>testera se istupila</u></li> <li>-<u>veličina zuba nije podešena materijalu za rezanje</u></li> <li>-<u>brzina dubine rezanja je prebrza</u></li> <li>-<u>testera je skliznula sa vodilica</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>zamijeniti testeru</u></li> <li>-<u>izabrati odgovarajući broj zuba za materijal koji reže</u></li> <li>-<u>prilagoditi brzinu rezanja</u></li> <li>-<u>testeru vratiti na vodilice i stegnuti je čvrsto</u></li> </ul>
<u>testera puca između reznih zuba</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>veličina zuba nije odgovarajuća</u></li> <li>-<u>brzina dubine rezanja je prebrza</u></li> <li>-<u>pokretno klizno tijelo je previše</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<u>izabrati odgovarajući broj zuba</u></li> </ul>

	<u>udaljeno od testere u toku rezanja</u> <u>-loše stegnuti rezni materijal</u>	<u>-smanjiti brzinu dubine rezanja</u> <u>-smanjiti razmak između testere i reznog tijela</u> <u>-jače stegnuti rezni materijal</u>
<u>testera puca sa čeone strane</u>	<u>-testera nije dobro postavljena na držačima</u> <u>-veličina zuba nije odgovarajuća</u> <u>-brzina dubine rezanja je prebrza</u> <u>-pokretni rezni materijal je previše udaljen od testere</u> <u>-nedovoljna količina rashladne tečnosti</u> <u>.loše stegnut rezni materijal</u>	<u>-provjeriti položaj testere</u> <u>-izabrati odgovarajući broj zuba</u> <u>-smanjiti brzinu dubine rezanja</u> <u>-smanjiti razmak između testere i reznog tijela</u> <u>-povećati količinu rashladne tečnosti</u> <u>-jače stegnuti rezni materijal</u>
<u>dubina pomicanja testere nije ravnomijerna</u>	<u>-kvar na uljnim amortizerima</u>	<u>-kontaktirati servis</u>
<u>ruka za rezanje se spušta i kada je ventil za opterećenje zatvoren(isključen)</u>	<u>vijak koji drži prekidač od ventila za opterećenje je olabavio</u> <u>-dihlung cilindra je oštećen</u> <u>-kvar(prljavština) u ventilu</u>	<u>-dotegnuti vijak koji drži prekidač ventila opterećenja</u> <u>-kontaktirati servis</u>  <u>-kontaktirati servis</u>
<u>ruka koja drži testeru se ne diže</u>	<u>podizač ruke je na 0 položaju</u> <u>-glavni prekidač je isključen</u> <u>-dugme TASTE STOP nije otkočeno</u>	<u>-na položaj 1 prebaciti taster</u> <u>-glavni prekidač uključiti</u> <u>-otkočiti dugme TASTE STOP</u>

### **Tabela hidrauličnih ulja koja su dozvoljena po ISO 6743/4**

<u>VRSTE ULJA</u>	<u>kinematički viskozitet u mm<sup>2</sup>.s1 pri temperaturama</u>					<u>temperatura stišnjavanja ulja u C°</u>
	<u>0°</u>	<u>20°</u>	<u>40°</u>	<u>60°</u>	<u>80°</u>	
<u>MOGUL HM 32</u>	<u>220</u>	<u>100</u>	<u>32</u>	<u>15</u>	<u>8.5</u>	<u>-40</u>
<u>MOGUL HM 46</u>	<u>400</u>	<u>170</u>	<u>46</u>	<u>18</u>	<u>11</u>	<u>-30</u>
<u>MOGUL HM 68</u>	<u>700</u>	<u>170</u>	<u>68</u>	<u>26</u>	<u>14</u>	<u>-28</u>
<u>MOGUL HV 32</u>	<u>180</u>	<u>67</u>	<u>32</u>	<u>17</u>	<u>11</u>	<u>-40</u>
<u>MOGUL HV 46</u>	<u>350</u>	<u>110</u>	<u>46</u>	<u>25</u>	<u>14</u>	<u>-36</u>

Kod zamijene ulja potrebno je prvo odvrnuti crveni poklopac a zatim izvući filter vani.

Ulje istočiti vani,postaviti novi uljni filter te novo ulje dobro promućkati prije nego ga naspemo u mašini.Zavrtnemo crveni poklopac.

Pilous argon 250 H napuniti sa PARAMOL HM 46 uljem. Izmjena ulja se vrši nakon svakih 5000 sati rada. Redovno provjeravati nivo ulja u mašini i nivo ulja treba uvijek da je na MAX podeoku.